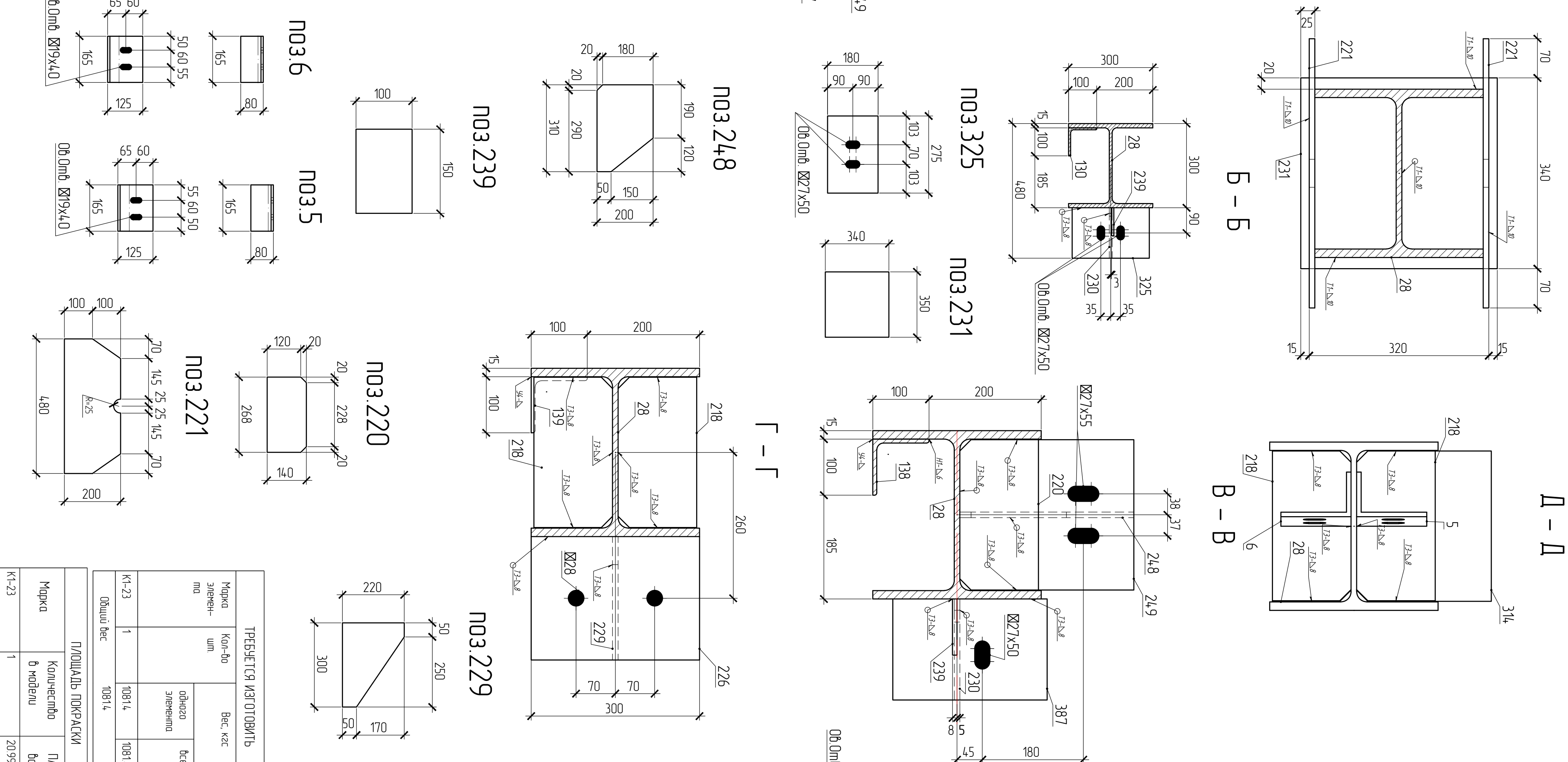
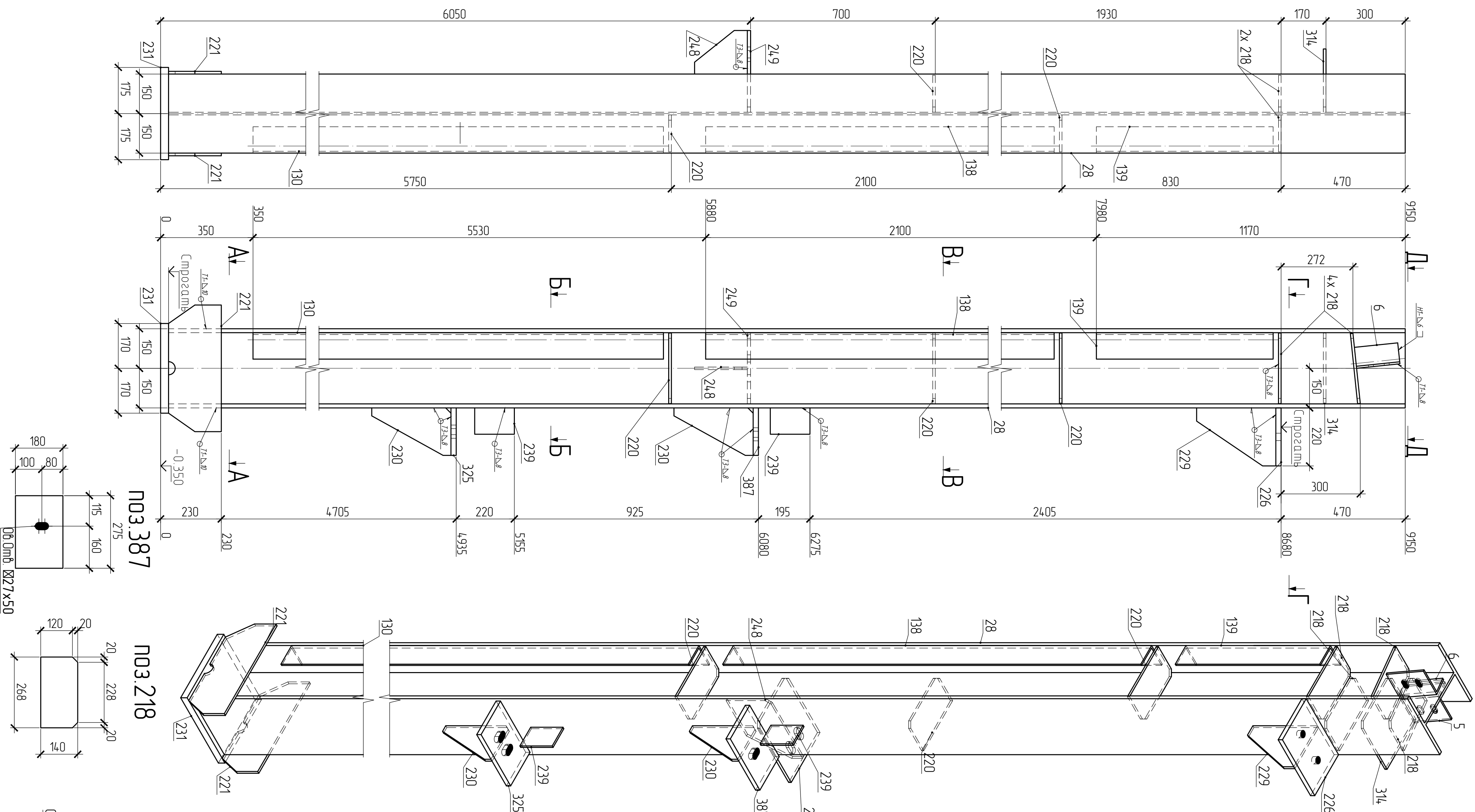


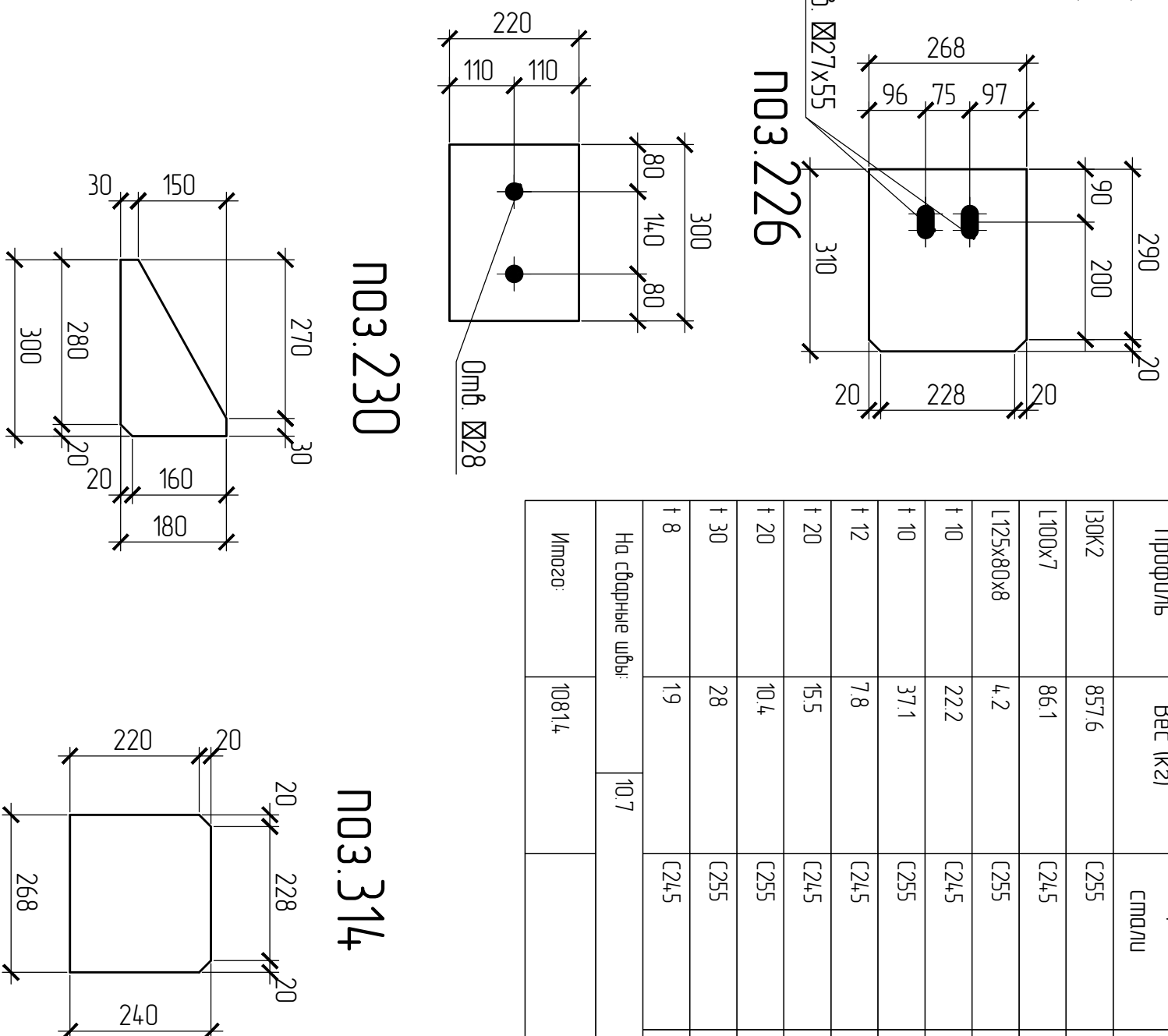
Мапка К1-23 (1 шм.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Модель эле- ментов	№ де- та- ля	Кон-фигу- ра- ция	Габариты	Длина мм	Вес, кг		Эле- менты	Материал	Примечание
					Общий демонтаж	Всех шт			
К1-23	5	1	1125х80х8	165	2,1	2,1		С255	
	6	1	1125х80х8	165	2,1	2,1		С255	
	28	1	130х2	9120	857,6	857,6		С255	
	130	1	1100х7	5370	57,9	57,9		С245	
	138	1	1100х7	194,0	20,9	20,9		С245	
	139	1	1100х7	67,0	7,2	7,2		С245	
	218	4	110х10	268	2,9	118		С255	
	220	3	110х10	268	2,9	88		С245	
	221	2	200х10	480	7,5	15,1		С255	
	226	1	220х20	300	10,4	10,4		С255	
229	1	220х10	300	5,2	5,2		С255		
230	2	180х10	300	4,2	8,5		С245		
231	1	340х30	350	28	28		С255		
239	2	100х8	150	0,9	1,9		С245		
248	1	200х10	370	4,9	4,9		С245		
249	1	268х12	370	7,8	7,8		С245		
314	1	240х10	268	5	5		С255		
325	1	180х20	275	7,8	7,8		С245		
387	1	180х20	275	7,8	7,8		С245		
Всего стальных шпиль					1%	107			
10814									

103.249

ВЫБОРКА МТ/М/М			
Профиль	Вес (кг)	Марка смон	Примечание
100x2	857,6	С255	
1100x7	86,1	С245	
1125x60x6	4,2	С255	
110	22,2	С245	
110	37,1	С255	
112	7,8	С245	
120	15,5	С245	
120	10,4	С255	
130	28	С255	
18	19	С245	
Но другие виды	10,7		
Итого	10814		



Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями.

- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных спиропробных конструкций"
- СНиЛ 3.03.01-87 "Неустье осаждающие конструкции"
- СНиЛ II-23-81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках выполняются после сборки и сварки.
4. Остатки крошки беталита и отверстия протолкнуть по Р=1мм.
5. Все металлоконструкции окрасить - ПФ-021-12 (2 слоя)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03 "нормы по ВКК СП53-101-98."

7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.
9. Торцы колонны фрезеровать, плиту строгать.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО									
Марка завода	Кон- шт.	Вес, кгс		7. Сварку производить попутным в среде углекислого газа по ГОСТ 14171-76 8. Места монтажных швов не армировать на 80мм. 9. Торцы колонны фрезеровать, шлифовать.					
		одного элемента	всех						
К1-23	1	10814	10814	14,71-КМД					
Общий вес 10814									
ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ				Колонна К1-23					
Марка	Количество в модели	Площадь всех марок							
К1-23	1	20,99	20,99	Кольцо внешнее 1018 Н в количестве из 1-го эл-та 1018/200					

Инд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инд. N

[illegible]

Technical drawing of a rectangular plate. The main drawing shows a rectangle with overall dimensions of 268 (width) and 228 (height). The top edge has a central section of 120 and two side sections of 20 each. The bottom edge has a central section of 140 and two side sections of 20 each. The left and right edges are straight lines of length 268 and 228 respectively. A detail view on the right shows a cross-section of the plate, labeled with the number 231.

no. 218

Technical drawing of a rectangular plate. The overall dimensions are 165 mm in height and 65 mm in width. There is a rectangular hole in the center with a width of 60 mm and a height of 55 mm. The distance from the top edge of the plate to the top edge of the hole is 50 mm. The distance from the bottom edge of the plate to the bottom edge of the hole is 60 mm. The distance from the left edge of the plate to the left edge of the hole is 16 mm. The distance from the right edge of the plate to the right edge of the hole is 16 mm. The hole is labeled with a diameter symbol and the number 19, indicating a hole with a diameter of 19 mm. The drawing is a top view.

A square with side length 125. The bottom side is labeled with the number 125. Tick marks on all four sides indicate that all sides are equal in length.

Technical drawing of a rectangular plate. The overall dimensions are 165 mm in width and 55 mm in height. There is a central rectangular hole with a width of 60 mm and a height of 65 mm. The distance from the top edge of the plate to the top edge of the hole is 50 mm. The distance from the bottom edge of the plate to the bottom edge of the hole is 50 mm. The distance from the left edge of the plate to the left edge of the hole is 65 mm. The distance from the right edge of the plate to the right edge of the hole is 65 mm. The drawing is labeled with '06 0m6' and '19x4.0' on the left side.

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or rod, showing dimensions and a keyway. The drawing includes a top view and a side view. The top view shows a circular cross-section with a keyway of width 14.5 and a depth of 2.5. The side view shows a cylindrical shape with a diameter of 25 and a length of 4.80. A fillet radius of R=25 is indicated at the end of the shaft.

Mapka zmienn- ma	
K1-23	
Obuui	
Mapka	
K1-23	

Кол-во ум		
1	1	
Исц	1	
Получає		
Кол-во в моді		
1		

Всего, тыс	
общего значения	
0814	10
0814	
ПОДАРИКИ	
всего	
	20

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

Копию
К-1-23

14,71 KN

	Смодов	
	Акт 17	
Акт 17		

Macca	Mac
	183
Acmod	

[illegible]